



株式会社 特殊製鋼所

〒781-0814 高知市稲荷町120番地
 TEL 088-883-1291 FAX 088-883-1424
 http://www.tokushuseikoshosho.co.jp
 E-mail : info@tokushuseikoshosho.co.jp



- 代表取締役 井戸 啓彰
- 設立年月日 1956年12月10日
- 従業員数 男性/95名 女性/5名
- 資本金 6,300万円
- 採用担当部署 総務部

会社PR等

金属を溶かして型に流し込み、形にすることを「鑄造」と言い、その金属の特性を活かして自由自在に形作ることができる、古くから用いられてきた製造方法です。当社は電気炉で溶かした鉄を1600℃で精錬し、強靱な鋼に生まれ変わらせたものを鑄造して「鑄鋼」を作っています。当社の鑄鋼はお客様から高い信頼を得ており、その生産量は全国でトップ10、専門メーカーだと1番の実績です。

鑄込み



芯出し寸法検査



鑄鋼製品



会社紹介

● 事業内容

鑄鋼品(普通鋼鑄鋼、特殊鋼鑄鋼)製造販売
 月産最大600トン、最大単重17トンの鑄鋼を製造
 タンカーなどの船舶の部品、大型プレス機などの産業機械の部品、橋梁や水門といった土木建設に関わる部品など大型で力のかかる部分に不可欠な製品を手がけています。

鑄造課：砂型造型に関する業務

製鋼課：鉄の溶解、精錬を行う業務

製品課：製品を溶接等により手直しし、仕上げる作業

検査課：非破壊検査や寸法検査を行う

などの業務があり、溶接やクレーン運転士など安全衛生に関する様々な資格の取得が可能です。

先輩社員からのメッセージ

● 高知県立高知工業高等学校出身

鉄を溶かす仕事は暑くて最初はとも大変でした。でも慣れてきて色々な事が分かってくとだんだん楽しいと思うようになってきました。それは職場の上司や先輩がとても優しく、丁寧に仕事を教えてくれる事もあると思います。会社で作る鑄鋼品は全国的にも高い実績を誇っており、とてもやりがいを感じる仕事だと思います。県外就職希望の方ももう一度考え直してみても是非特殊製鋼所で一緒に働いてみませんか？

採用条件等

採用人数

[令和2年～令和5年度/人] ※ ()内はうち在職人数

年度	2	3	4	5
高卒採用人数	1 (1)	1 (1)	2 (2)	2 (2)
大卒等採用人数	0 (0)	1 (1)	1 (1)	0 (0)

- 初任給 160,000円～202,000円(正社員)
- 諸手当 通勤手当、扶養子供手当、住宅手当
- 昇給・賞与 昇給 年1回(4月)、賞与 年2回(7月、12月)
- 勤務時間 8:15～17:15(実働8時間)
- 休日 土、日、その他 当社カレンダーによる(年間休日115日)
- 休暇 年末年始休暇、夏期休暇、有給休暇、慶弔特別休暇
- 加入保険 厚生年金、雇用保険、社会保険、労災保険
- 福利厚生 退職金制度、団体生命保険、健康診断、制服支給

若者雇用促進法に基づく
 青少年雇用情報(職場情報)の
 提供項目(企業全体の情報)

1. 募集・採用に関する情報

	(年度/人)		
	R4	R3	R2
1 直近3事業年度の新卒者等の採用者数	3	2	2
直近3事業年度の新卒者等の離職者数	0	0	0
2 直近3事業年度の新卒者等の採用者数(男性)	3	2	2
直近3事業年度の新卒者等の採用者数(女性)	0	0	0
3 平均継続勤務年数	平均 14.1年		
※参考 従業員の平均年齢	平均 41.6歳		

2. 職業能力の開発及び向上に関する取組の実施状況

1 研修の有無及びその内容	有・無	入社時新入社員合同研修参加他、社内安全研修等
2 自己啓発支援の有無及びその内容	有・無	会社が認めた資格について取得費用の全額補填
3 メンター制度の有無	有・無	
4 キャリアコンサルティング制度の有無及びその内容	有・無	
5 社内検定等の制度の有無及びその内容	有・無	技能講習、技能検定

3. 職場への定着の促進に関する取組の実施状況

1 R3年度の月平均所定外労働時間	平均 12 時間
2 R3年度の有給休暇の平均取得日数	平均 17.1日
3 R3年度の育児休業取得者数 / 出産者数	女性 0 / 0人 男性 0 / 2人
4 役員及び管理的地位にある者に占める女性の割合	役員 0 / 3人 管理職 0 / 8人